

KARTA KATALOGOWA

Odkurzacz przemysłowy do strefy ATEX 20 wewnątrz i 21 na zewnątrz komory filtra TS HD 75 EX1/2D



▪ Zgodność z normami antywybuchowymi	ATEX 20/21	-
▪ Oznaczenie	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	-
▪ Napięcie	400 / 50 ~3	V/Hz
▪ Moc	7,5	kW
▪ Maks. podciśnienie	2700	mm H ₂ O
▪ Przepływ powietrza	700	m ³ /h
▪ Filtr	Antystatyczny, Poliesterowy, STAR	-
▪ Skuteczność filtracji	M < 1 CAT (BIA) mikron	-
▪ Pow. filtra	70000	cm ²
▪ Średnica wlotu ssącego	120	mm
▪ Pojemność zbiornika	160	lt
▪ Poziom hałasu	72	dB(A)
▪ Izolacja	65	IP
▪ Wymiary	180 x 77 x 200h	cm
▪ Waga	200	kg

Jednostka ssąca

Jednostkę ssącą stanowi dmuchawa bocznokanałowa oraz wiatrak umieszczony bezpośrednio na wałku silnika. Urządzenie jest całkowicie bezobsługowe, ciche i idealnie nadaje się do pracy non-stop, zapewniając wyjątkową skuteczność odsysania. Termiczny wyłącznik bezpieczeństwa wyłącza silnik na wypadek przegrzania. Na panelu kontrolnym znajduje się wskaźnik podciśnienia, pozwalający na wczesne wykrycie zapchania filtra, włącznik (klasa ochrony IP55) i awaryjny przycisk stop. Ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa chłodzi silnik i zabezpiecza go przed przegrzaniem w przypadku zapchania filtra.

Filtr

Umieszczony w stalowej komorze wysokowydajny poliesterowy filtr (3 mikrony), posiada wszyte kieszenie powiększające powierzchnię filtracji do 70000 cm². Urządzenie wyposażone jest w automatyczny mechanizm czyszczenia filtra, metodą otrząsu, uruchamiany przyciskiem. Znajdujący się w przedniej części obudowy aluminiowy wlot ssący o śr. Ø120 położony jest poniżej filtra, co pozwala na jednoczesne odsysanie pyłu i ciał stałych bez konieczności zmiany i wyjmowania filtra. Cyklon, wstawiony wewnątrz komory filtra, kieruje większość pyłu bezpośrednio do zbiornika, co chroni filtr działaniem cieczy czy materiałów stałych. Filtr bezpieczeństwa chroni silnik przed zapyleniem, w przypadku uszkodzenia filtra głównego.

Zbiornik

Zebrany materiał trafia do zbiornika o pojemność 160 l, umieszczonego na kółkach, który można w prosty sposób odłączyć od odkurzacza i łatwo usunąć nieczystości. Istnieje możliwość zbierania zanieczyszczeń bezpośrednio do jednorazowych worków plastikowych, jeśli zaistnieje taka potrzeba. Urządzenie zamontowane jest wytrzymałym ramieniem stalowej poruszającej się na skrętnych kółkach, z których jedno wyposażone jest hamulec. Wszystkie elementy metalowe pokryte są żywicą epoksydową.

Vervo Sp. z o.o.

ul. Duńska 1, 91-204 Łódź
tel.: + 48 42 252 55 55
vervo@vervo.pl
www.vervo.pl

NIP: 732 18 12 834
KRS nr 0000156867 Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi
Kapitał zakładowy: 200 000 PLN
BDO: 000006139

KARTA KATALOGOWA

Odkurzacz przemysłowy do strefy ATEX 20 wewnątrz
i 21 na zewnątrz komory filtra TS HD 75 EX1/2D



Opcje

Kod	Opis
M	Filtr do pyłów drobnych – klasa M
H	Filtr absolutny (certyfikacja BIA) o skuteczności 99,995%, cząstki 0,18 µm, standard EN 1822
ANT L	Filtr antystatyczny klasy L
ANT M	Filtra antystatyczny klasy M
PTFE	Filtr klasy M pokryty PTFE
NOMEX	Filtr NOMEX do wysokich temperatur (max. 250°C)
X	Zbiornik na odpady ze stali nierdzewnej
XX	Zbiornik na odpady oraz komora filtra ze stali nierdzewnej
PN	Czyszczenie odwrotnym impulsem powietrza
MT	Uziemienie
COM	Kompresor do czyszczenia filtra dla systemu SELF CLEAN
LOC/REM	Zdalne sterowanie

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych i charakterystyki technicznej urządzeń bez uprzedzenia.

Vervo Sp. z o.o.

ul. Duńska 1, 91-204 Łódź
tel.: + 48 42 252 55 55
vervo@vervo.pl
www.vervo.pl

NIP: 732 18 12 834
KRS nr 0000156867 Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi
Kapitał zakładowy: 200 000 PLN
BDO: 000006139